

# Циклонні сепаратори в алюмінієвому корпусі Серія SKL-HF



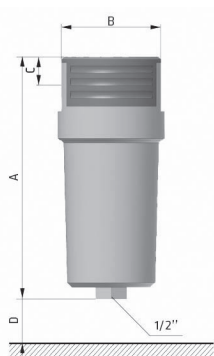
## ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Робочий тиск	до 50 бар
Продуктивність	71 ÷ 2760 Нм <sup>3</sup> /год
З'єднання	1/2" ÷ 3"
Температурний діапазон	1,5 ÷ 65°C

Клас якості за твердими частинками (ISO 8573-1)	-
Клас якості за водою (ISO 8573-1)	8
Клас якості за мастилом (ISO 8573-1)	-
Ефективність	>98%

Циклонні сепаратори серії SKL-HF розроблені для високоефективного відокремлення вологи і забруднень із систем стисненого повітря. У корпусі розміщено сепаратор конденсату. Цей елемент відокремлює попередньо скраплену вологу від потоку повітря що унеможлиблює її повернення в потік повітря, який проходить. Для відведення конденсату з циклонного сепаратору SKL-HF використовуються ручні, автоматичні або електронні конденсатовідвідники.

## Циклонні сепаратори в алюмінієвому корпусі Серія SKL-HF



### КОНДЕНСАТОВІДВІДНИКИ

**TD50M**  
Електронний,  
спрацьовує за таймером

**AOK50B**  
Автоматичний  
поплавкового типу

### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мод.	З'єднання		Макс. тиск бар	Продуктивність (при 7 бар (н.т.), 20 °C) Нм <sup>3</sup> /год	Робоча температура °C	Розміри (мм)				Вага кг
	DN	Різьба				A	B	C	D	
SKL-HF 007	DN 15	G 1/2"	50	71	1,5 ÷ 65	250	110	30	80	2,1
SKL-HF 010	DN 20	G 3/4"	50	112	1,5 ÷ 65	250	110	30	90	2,1
SKL-HF 018	DN 25	G 1"	50	204	1,5 ÷ 65	250	110	30	140	2,1
SKL-HF 047	DN 40	G 1 1/2	50	282	1,5 ÷ 65	535	160	45	260	9,5
SKL-HF 070	DN 40	G 1 1/2	50	400	1,5 ÷ 65	535	160	45	360	9,5
SKL-HF 094	DN 50	G 2"	50	494	1,5 ÷ 65	715	160	45	540	12,2
SKL-HF 150	DN 50	G 2"	50	799	1,5 ÷ 65	715	160	45	550	12,2
SKL-HF 200	DN 80	G 3"	50	2160	1,5 ÷ 65	862	198	70	620	30,4
SKL-HF 240	DN 80	G 3"	50	2760	1,5 ÷ 65	1010	198	70	780	34,9

### КОРЕГУЮЧІ ФАКТОРИ

Робочий тиск (бар)	3	5	7	10	13	16	20	30	40	50
Корегуючий фактор <sup>(1)</sup>	0,50	0,75	1	1,38	1,75	2,13	2,63	3,88	5,13	6,38

<sup>(1)</sup> Якщо тиск в системі відмінний від 7 бар, тоді значення реальних витрат необхідно скоригувати.

Приклад 1. ВІД ОБРАНОГО ФІЛЬТРА ДО РЕАЛЬНИХ ВИТРАТ: Якщо обраний фільтр з кодом SKL-HF 018 і номінальною продуктивністю 204 Нм<sup>3</sup>/год, тоді при тиску живлення 5 бар витрати повітря через фільтр не повинні перевищувати 204 × 0,75 = 153 Нм<sup>3</sup>/год.

Приклад 2. ВІД ВІДОМИХ ВИТРАТ ДО ВИБОРУ ФІЛЬТРА: Якщо витрати споживача дорівнюють 500 Нм<sup>3</sup>/год при тиску живлення 9 бар, тоді необхідно вибрати фільтр з витратами більше, ніж 500 / 1.38 = 363 Нм<sup>3</sup>/год, тобто, модель з кодом SKL-HF 070.